

RILSAMID®

AESN BLACK P40 TL

Rilsamid® AESN BLACK P40 TL树脂 是一种黑色增塑，设计用于管材挤出。

依据DIN 73378标准，Rilsamid® AESN BLACK P40 TL树脂 属于PA12-PHL 类别。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	10 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 445	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	64500 - / 27	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3920	psi	
屈服伸长率	- / 27	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	62 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.38	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	174 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1030 / -	kg/m ³	ISO 1183
	1.03 / -	g/cm ³	

Main applications:

* Air brake.

* Tubing for use in motor vehicles.

Packaging:

This grade is delivered dried in sealed packaging (25 kg bags) ready to be processed.

RILSAMID[®]

AESN BLACK P40 TL

Processing conditions, Extrusion:

- Typical Melt temperature (Min / Recommended / Max) : 210°C / 230°C / 260°C
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4 - 8 hours at 80°C

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 增塑剂	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	